

## Codice scheda CRO214870T

Rev. 02 del 20.03.2018

**Denominazione** 

## **SMALTO POLIURETANICO OPACO**

Descrizione

Smalto bicomponente extra opaco, caratterizzato da rapidità di essiccazione e buona resistenza all'esterno. Prodotto idoneo come mano di finitura opaca per la verniciatura di mobili metallici in genere, impianti chimici, serramenti ecc.

Caratteristiche principali

- Rapidità in essiccazione;
- Buona resistenza all'esterno.

Sistema tintometrico

Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema

Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE) Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06.

Ciclo applicativo

FERRO, ALLUMINIO, LAMIERA ZINCATA, ZAMA: il supporto deve essere pulito asciutto e sgrassato, inoltre deve essere esente da ruggine e/o calamina. Nel caso di supporto nuovo, applicare una/due mani di Antiruggine Epossidica. Nel caso di supporto già verniciato, qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con 2800 diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, carteggiare. Applicare una mano di Antiruggine Epossidico, quindi applicare uno strato di SMALTO POLIURETANICO OPACO.

SUPPORTO CEMENTIZIO: il supporto deve essere pulito asciutto ed esente da particelle asportabili, quindi procedere con l'applicazione di una mano di Antiruggine Epossidica, una volta asciutta si può procedere con lo strato di SMALTO POLIURETANICO

OPACO.

**Consigli Pratici** 

Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.

Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 60%

Temperatura del supporto: min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).

Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive; pertanto, in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva è obbligatorio l'uso di un idoneo primer anticorrosivo.

Si raccomanda l'uso esclusivo di P127 Diluente Poliuretanico, infatti l'utilizzo di diluenti Nitro per applicazione di cicli poliuretanici può creare fenomeni di puntinatura sulla superficie del film essiccato; inoltre la presenza di solventi parzialmente reattivi può dar luogo a reazioni indesiderate, diminuendo le caratteristiche estetiche e meccaniche del sistema. La scelta di diluenti non idonei (rigenerati) può creare problemi di viraggio di tinta, sedimentazione del

prodotto e minore efficacia nel ridurre la viscosità.

Precauzioni di sicurezza

Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.



•		
Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura Gloss	UNI 9389	Opaco 1 ÷ 5 (prodotto steso) 10 ÷15 (prodotto applicato a spruzzo)
Peso specifico g\ml	UNI 8910	1,30 ÷ 1,40
Viscosità mPa.s	UNI 8356	6000 ÷ 7000
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	> 21
Residuo secco % in peso	UNI 8906	65 ÷ 69
C.O.V. g/l		475
S.O.V. % in peso		32,5
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	24 mesi
PRODOTTO CATALIZZATO (A+B) con c	atalizzatore per Smalto Po	bliuretanico
Rapporto di miscelazione (A+B) • In peso		100+25
Massa volumica (A+B) g\ml	UNI 8910	1,39 ÷ 1,41
Residuo secco (A+B) * % in peso	UNI 8906	59 ÷ 63
C.O.V. g/l		527
S.O.V. % in peso		38,7
Viscosità di applicazione Tazza Ford 4		20 ÷ 22
Spessore secco consigliato Microns per mano	ASTM D 1186	40
Resa teorica per mano m² \ Kg	ISO 7254	7,6*
Pot Life		5 ÷ 6 ore a 20°C
Fuori Polvere Minuti		20 ÷ 30
Secco al tatto		1 ÷ 2



Secco in profondità

h

Polimerizzazione totale

giorni

Sovraverniciabilità

Ore

Resistenza alla temperatura

Superficie di applicazione

Pulizia attrezzi

Colori

Legante

Diluente

Applicazione a pennello e rullo

% in peso

Applicazione spruzzo (pistola a tazza, Airless, airmix, Misto aria, sottopressione)

% in peso

24 ÷ 36

14

Min 6 ÷ Max 96 (dopo è necessario

carteggiare)

80°C

Esterni / Interni

P127 Diluente poliuretanico

Tinte a sistema

Poliuretanico

P 127 Diluente poliuretanico

5 %

 $15 \div~20~\%$ 

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.

<sup>\*</sup> La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

A= convertitore; B=catalizzatore per smalto Poliuretanico